

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

FERROTEST Werkstoffprüfung GmbH
Nelkenweg 12, 57223 Kreuztal

am Standort:

Heidfeldstraße 13, 57223 Kreuztal

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-, Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 03.03.2021 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11343-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11343-01-00**

Frankfurt am Main, 03.03.2021

Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egnér
Abteilungsleiter



Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 03.03.2021

Ausstellungsdatum: 03.03.2021

Urkundeninhaber:

FERROTEST Werkstoffprüfung GmbH
Nelkenweg 12, 57223 Kreuztal

am Standort:

Heidfeldstraße 13, 57223 Kreuztal

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring-, Sichtprüfung) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und metallverarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit * angegebenen Prüfbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00

1 Durchstrahlungsprüfung *

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metal-lischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
DIN EN ISO 10893-6 2019-06	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 6: Durchstrahlungs- prüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah- lungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen
DIN EN 444 1994-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen- und Gammastrahlen (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN 1435 2002-09 + Berichtigung 1 2004-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrah- lungsprüfung von Schweißverbindungen (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN 10246-10 2000-07 + Berichtigung 1	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Durchstrahlungs- prüfung der Schweißnaht automatisch lichtbogenschmelzgeschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Fehlern (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken
DIN 54111-1 1988-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- und Gammastrahlen - Aufnahme von Durchstrahlungsbildern von Schmelzschweißverbindungen (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN 54111-2 1982-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- und Gammastrahlen - Aufnahmen von Durchstrahlungsbildern von Gussstücken (<i>zurückgezogene Norm</i>)
ASME - Code V 2019	ASME Boiler and Pressure Code - Nondestructive Examination (hier: <i>Durchstrahlungsprüfung</i>)
ASME SE-94 2010	Standard Guide for Radiographic Examination (Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00

ASME SE-1030
2015

Standard Test Method for Radiographic Examination of Metallic Castings
(Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)

2 Ultraschallprüfung *

DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen
DIN 54123 1980-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallverfahren zur Prüfung von Schweiß-, Walz- und Sprengplattierungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung
DIN EN ISO 23279 2017-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
DIN EN 1713 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN 1714 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN ISO 16810 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze
DIN EN ISO 16811 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00

DIN EN 10307 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit
ASME SA-435/SA-435M 2017	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Steel Plates (Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)
ASME SA-578/SA-578M 2017	Standard Specification for Straight-Beam Ultrasonic Examination of Rolled Steel Plates for Special Applications (Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)

3 Magnetpulverprüfung *

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 10893-5 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 1290 2002-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung (zurückgezogene Norm)
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00

DIN EN 10246-12 2000-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren Teil 12: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern (zurückgezogene Norm)
ASME - Code V 2019	ASME Boiler and Pressure Code - Nondestructive Examination (hier: Magnetpulverprüfung)
ASME SE-709 2015	Standard Guide for Magnetic Particle Examination (Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)

4 Eindringprüfung *

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten
DIN EN 571-1 1997-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (zurückgezogene Norm)
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung
ASME - Code V 2019	ASME Boiler and Pressure Code; Nondestructive Examination (hier: Eindringprüfung)
ASME SE-165 2012	Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination (Enthalten in: ASME-Code V Edition 2019)

5 Sichtprüfung *

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
DIN EN 970 1997-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten - Sichtprüfung (zurückgezogene Norm)
DIN EN 13018 2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11343-01-00

6 Prüfung nach Richtlinien und anderen Regelwerken

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen (hier: <i>Ultraschallprüfung</i>)
AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens- technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren (hier: <i>Ultraschallprüfung</i>)
SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEL 072 Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen - Durchführung der Ultraschallprüfung in Schiedsfällen (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoff- ungängen
SEP 1921 1984-12	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedeten Stabstahl ab ca. 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge (<i>zurückgezogenes Dokument</i>)
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen - insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen
DKI Werkstoffprüfblatt Nr. 831 2010-01	Ultraschallprüfung von Platten aus Kupfer und Kupferlegierungen

verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
ASME B & V Code	American Society of Mechanical Engineers, Boiler and Vessel Code
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKI	Deutsches Kupferinstitut
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblatt